

Gebrauchsanleitung

Ribbond® Adhäsiv-Verstärkungsband

Ribbond-THM, Ribbond Ultra-THM

Ribbond-Triaxial

Inhalt:

Ribbond Starter Kit enthält:

Ribbond Adhäsiv-Verstärkungsband und Schere.

Die Ribbond Schere ist ausschließlich für das Schneiden von Ribbond Faserbändern bestimmt. Die Schere sollte nicht für andere Zwecke genutzt werden.

Ribbond Nachfüllpackung enthält

Ribbond Adhäsiv-Verstärkungsband.

Anforderungen an die Handhabung: Bevor Haftvermittler (Bonding) aufgetragen wird, darf Ribbond weder mit den Händen noch mit Latex-Handschuhen berührt werden. Ribbond mit Pinzette, Zange oder Baumwollhandschuhen handhaben.

Nach dem Auftragen des Haftvermittlers (Bonding) kann Ribbond wie das Kunststoffmaterial gehandhabt werden (mit Instrumenten oder puderfreien Handschuhen).

Verbindung Ribbond - Composite: Ribbond mit Haftvermittler (Bonding) (flüssigkeitsähnlich) benetzen. Anschließend Ribbond in Composite (pastenähnlich) einbetten.

Verbindung Ribbond - Methylmetacrylat: Das Ribbond mit einer dünn angemischten Mixtur aus Flüssigkeit und Pulver benetzen. Danach Ribbond in Methylmetacrylat einbetten.

Polieren von Ribbond: Ribbond darf nicht poliert werden. Ribbond mit Composite (pastenähnlich) oder Methylmetacrylat bedecken.

Entsorgung: keine besonderen Anforderungen

Nur für den professionellen Gebrauch

Ribbond® Bondable Reinforcement Ribbon

Made in the USA

US Patent - 9138298 Europe - 2731537

Germany - 6020120439866 - Japan - 特許第5922770号



Ribbond Inc.
1904 Third Ave Suite 330
Seattle, WA 98101 USA
Tel: 206-340-8870, ribbond@ribbond.com
www.ribbond.com



European Representative:
Sigma Dental Systems
Heideland 22
D-24976 Handewitt
Germany